



LEGA DI ALLUMINIO DA ESTRUSIONE
Extrusion Aluminium Alloy

EN AW - 6063

Caratteristiche chimiche
Chemical characteristics

massa volumica :	2,71	g / cm ³	conduttività termica a 20°C	- nello stato O:	2,09	W / cm °K
punto di fusione inferiore :	600	°C		-nello stato T6:	1,72	W / cm °K
calore specifico tra 0° e 100°C:	897	J / Kg °K	coefficiente di dilatazione termica lineare	-tra 20° e 100°C:	23,2 · 10 ⁻⁶	1 / °K
modulo di elasticità lineare E:	69000	N / mm ²		-tra 20° e 200°C:	24,1 · 10 ⁻⁶	1 / °K
modulo elasticità tangenziale G:	26000	N / mm ²		-tra 20° e 300°C:	25 · 10 ⁻⁶	1 / °K
			resistività elettrica a 20°C	-nello stato O:	3,14	μΩ · cm
				-nello stato T6	3,85	μΩ · cm

Composizione chimica secondo Norma Europea EN 573.3
Chemical composition according to the European Regulation EN 573.3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri		Al
									ciascuno	totale	
EN AW- 6063	0,20 ÷ 0,60	0,35 max	0,10 max	0,10 max	0,45 ÷ 0,90	0,10 max	0,10 max	0,10 max	0,05 max	0,15 max	resto

Proprietà meccaniche minime, secondo Norma Europea EN 755.2
Minimal mechanical properties, according to the European Regulation EN 755.2

Tipi di profilo	(1) stato fisico di fornitura	diametro D [mm] per tondi, o spess. S [mm] per barre, o spess. di parete e per profili	Carico di rottura a trazione R _m [MPa]		Carico limite di elasticità R _{p0.2} [MPa]		Allungamento		
			min	max	min	max	A % min	A _{50mm} % min	
Tondi e barre piene	O , H111	D ≤ 200	S ≤ 200	-	130	-	-	18	16
	T4 (*)	D ≤ 150 150 ≤ D ≤ 200	S ≤ 150 150 ≤ S ≤ 200	130 120	-	65 65	-	14 12	12 -
	T5	D ≤ 200	S ≤ 200	175	-	130	-	8	6
	T6 (*)	D ≤ 150 150 ≤ D ≤ 200	S ≤ 150 150 ≤ S ≤ 200	215 195	-	170 160	-	10 10	8 -
	T66 (*)	D ≤ 200	S ≤ 200	245	-	200	-	10	8
Tubo estruso	O , H111	e ≤ 25		-	130	-	-	18	16
	T4 (*)	e ≤ 10 10 ≤ e ≤ 25		130 120	-	65 65	-	14 12	12 10
	T5	e ≤ 25		175	-	130	-	8	6
	T6 (*)	e ≤ 25		215	-	170	-	10	8
	T66 (*)	e ≤ 25		245	-	200	-	10	8
Profiliati	T4 (*)	e ≤ 25		130	-	65	-	14	12
	T5	e ≤ 3 3 ≤ e ≤ 25		175 160	-	130 110	-	8 7	6 5
	T6 (*)	e ≤ 10 10 ≤ e ≤ 25		215 195	-	170 160	-	8 8	6 6
	T64 (*)	e ≤ 15		180	-	120	-	12	10
	T66 (*)	e ≤ 10 10 ≤ e ≤ 25		245 225	-	200 180	-	8 8	6 6

NOTA (*) : proprietà meccaniche dello stato fisico ottenibili anche con tempra alla pressa

(1) : vedasi Tavola relativa a: "Descrizione dei trattamenti e degli stati metallurgici adottati nella produzione standard"