



LEGA DI ALLUMINIO DA ESTRUSIONE
Extrusion Aluminium Alloy

EN AW- 6005 A

Caratteristiche fisiche
Physical characteristics

massa volumica :	2,71	g / cm ³	conducibilità termica a 20°C	- nello stato O: -nello stato T6:	2,09 1,72	W / cm °K W / cm °K
punto di fusione inferiore :	615	°C	coefficiente di dilatazione termica lineare	-tra 20° e 100°C: -tra 20° e 200°C: -tra 20° e 300°C:	23,2 · 10 ⁻⁶ 24,1 · 10 ⁻⁶ 25 · 10 ⁻⁶	1 / °K 1 / °K 1 / °K
calore specifico tra 0° e 100°C:	897	J/Kg °K	resistività elettrica a 20°C	-nello stato O: -nello stato T6	3,14 3,85	μΩ · cm μΩ · cm
modulo di elasticità lineare E:	69000	N / mm ²				
modulo elasticità tangenziale G:	26000	N / mm ²				

Composizione chimica secondo Norma Europea EN 573.3
Chemical composition according to the European Regulation EN 573.3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri		Al
									ciascuno	totale	
EN AW-6005A	0,5 ÷ 0,9	0,35 max	0,30 max	0,50 max (*)	0,4 ÷ 0,7	0,30 max (*)	0,20 max	0,10 max	0,05 max	0,15 max	resto
NOTA (*): (Mn + Cr) = 0,12 ÷ 0,50											

Proprietà meccaniche minime, secondo Norma Europea EN 755.2
Minimal mechanical properties, according to the European Regulation EN 755.2

Tipi di profilo	(1) stato fisico di fornitura	diametro D [mm] per tondi, o spess. S [mm] per barre, o spess. di parete e per profili	Carico di rottura a trazione Rm [MPa]		Carico limite di elasticità R _{p0.2} [MPa]		Allungamento		
			min	max	min	max	A % min	A _{50mm} % min	
Barre piene	T6 (*)	D ≤ 25	270		225	-	10	8	
		25 ≤ D ≤ 50							25 ≤ S ≤ 50
		50 ≤ D ≤ 100	50 ≤ S ≤ 100	260	-	215	-	8	-
Tubi	T6 (*)	e ≤ 5	270		225		8	6	
		5 < e ≤ 10	260		215		8	6	
Profili aperti	T4 (*)	e ≤ 25	180	-	90	-	15	13	
	T6 (*)	e ≤ 5	270	-	225	-	8	6	
		5 < e ≤ 10	260	-	215	-	8	6	
		10 < e ≤ 25	250	-	200	-	8	6	
Profili cavi	T4 (*)	e ≤ 10	180	-	90	-	15	13	
	T6 (*)	e ≤ 5	255	-	215	-	8	6	
		5 < e ≤ 15	250	-	200	-	8	6	

NOTA (*): proprietà meccaniche dello stato fisico ottenibili anche con tempra alla pressa

(1): vedasi Tavola relativa a: "Descrizione dei trattamenti e degli stati metallurgici adottati nella produzione standard"